

SOLUTION HIGHLIGHTS

RESILIENT EDGE ROTOR



Entdecken Sie unser neuestes Mitglied in der Familie der verschleißfesten Rotoren: Neben unseren regulären 4TCO- und 4TS-Rotoren bieten wir jetzt auch den unglaublichen Resilient Edge (RE)-Rotor an. Der RE-Rotor ist ein wahres Kraftpaket in Sachen Verschleißfestigkeit und verdankt seinen Namen den verstärkten Rotorblattkanten, die die Lebensdauer der Komponente verlängern, indem sie den lokalen Verschleiß an den Seitendeckeln sowie an den Rotorflügeln und Schaufeln selbst verringern.

VERSCHLEISSMANAGEMENT UND WARTUNG

Natürlich ist kein Rotor völlig vor Verschleiß sicher. Durch die gleichmäßige Verteilung der Reibung über die gesamte Oberfläche der Seitendeckel sorgt unser RE-Rotor jedoch für minimalen Verschleiß und ermöglicht gleichzeitig eine einfache Wartung und Verschleißkontrolle. Die schützenden Endplatten und Rotorblattkanten können leicht repariert, nachbearbeitet und neu beschichtet oder in extremen Fällen sogar ersetzt werden, ohne dass der gesamte Rotor ausgetauscht werden muss.

FÜR HOCHBELASTETE AL- UND BL-ZELLENRADSCHLEUSEN

Der RE-Rotor kann mit AL- und BL-Zellenradschleusen in Druckfördersystemen eingesetzt werden, die hoch abrasive Pulver, feine Körner oder brüchige Granulate fördern. Denken Sie an die Schwerindustrie, die Mineralien, Zuschlagstoffe und Chemikalien fördert. Der RE Rotor ist in den Größen 200, 250 und 300 erhältlich.

Der RE-Rotor kann auch in weiteren Modellen montiert werden:

- AML 250-300-350
- USAL 250-300

Kurz gesagt, der neue RE Rotor ist ein Titan für die Schwerindustrie..

AB HEUTE ERHÄLTlich

Bieten Sie Ihren Kunden eine deutliche Verlängerung der Lebensdauer, Wartungseinsparungen und Nachhaltigkeit mit dem neuen RE Rotor.

