

SOLUTION HIGHLIGHTS///

RESILIENT EDGE ROTOR



Découvrez notre dernière innovation dans la famille des rotors résistants à l'usure. En plus de nos rotors 4TCO et 4TS habituels, nous proposons désormais l'incroyable Rotor Resilient Edge (RE). Véritable concentré de résistance à l'usure, le rotor RE doit son nom aux bords renforcés des pales, qui prolongent la durée de vie de la vanne en réduisant l'usure localisée sur les couvercles d'extrémité, ainsi que sur les aubes et les pales du rotor elles-mêmes.

GESTION DE L'USURE ET DE LA MAINTENANCE

Bien entendu, aucun rotor n'est totalement à l'abri de l'usure. Cependant, en répartissant uniformément la friction sur toute la surface du flasque, notre rotor RE garantit une usure minimale tout en permettant une maintenance et une maîtrise de l'usure simplifiées. Les plaques d'extrémité protectrices et les bords de la pale peuvent être facilement réparés, réusinés et revêtus à nouveau ou, dans des cas extrêmes, même remplacés sans nécessiter le remplacement complet du rotor.

ADAPTÉ AUX ÉCLUSES AL ET BL POUR APPLICATIONS EXIGEANTES

Le rotor RE est compatible avec les écluses rotatives AL et BL dans les transferts pneumatiques sous pression, idéal pour le traitement de matériaux abrasifs (poudres très abrasives, de grains fins ou de granulés friables) tels que les minéraux, les agrégats et les produits chimiques. Le rotor RE est disponible dans les tailles 200, 250 et 300.

Le rotor RE peut également être assemblé dans un:

- AML 250-300-350
- USAL 250-300

En bref, le nouveau Rotor RE répond aux besoins des industries les plus exigeantes.

DISPONIBLE DÈS AUJOURD'HUI

Proposez à vos clients une augmentation substantielle de la durée de vie, des économies de maintenance et une fiabilité accrue grâce au nouveau Rotor RE.

