

SOLUTION HIGHLIGHTS///

RID 3.0



Descubra la tercera generación de nuestro sistema de detección de interferencias en el rotor (RID) y aumente la fiabilidad de su sistema. RID 3.0 se basa en las impresionantes prestaciones de RID 1.0 y RID 2.0, con una mayor precisión y la posibilidad de conectarse a su red para la detección remota y en tiempo real de interferencias en el rotor.

DETECCIÓN DE CONTACTO ENTRE METALES

El RID 3.0 detecta el contacto indeseado de metal con metal entre el rotor y el cuerpo o las tapas de los extremos y avisa a los operarios de posibles daños en la válvula rotativa o contaminación por metales del producto transportado. El RID 3.0 mejora la seguridad de las válvulas rotativas midiendo la resistencia eléctrica a una frecuencia de 1.000 Hz. El sistema

detecta condiciones críticas como el contacto entre metales, las partículas metálicas y la acumulación de producto, señalando posibles problemas.

MANTENIMIENTO DE LAS OPERACIONES SIN PROBLEMAS

Presentamos una interfaz gráfica de usuario totalmente renovada que facilita el control de los umbrales, la sensibilidad y las frecuencias de alarma. Esto garantiza unos procedimientos de mantenimiento o limpieza oportunos y pertinentes. La funcionalidad de RID es fundamental para reducir los tiempos de inactividad innecesarios y mantener la fluidez de las operaciones, especialmente en entornos de producción en los que la precisión y la fiabilidad son primordiales. Junto a sus ya presentes salidas analógicas, el RID de tercera generación ofrece comunicación de salida de 4-20 mA o digital EtherNet/IP™, mejorando las capacidades de automatización en tiempo real de su red.

FUNCIONAMIENTO SIN PROBLEMAS

Las válvulas rotativas DMN-WESTINGHOUSE se fabrican con las tolerancias más estrictas, por lo que no es probable que se produzca contacto entre el rotor y el cuerpo. Sin embargo, puede producirse movimiento del rotor si los cojinetes del rotor están desgastados o si el rotor no se vuelve a instalar correctamente después de la limpieza. El contacto del rotor puede producir partículas metálicas en el flujo de producto. Los objetos metálicos también pueden proceder de otros procesos dentro del sistema de transporte. En caso de contaminación por metales o de contacto entre metales, el diseño rígido y sencillo del RID 3.0 garantiza una rápida respuesta de alarma.

EL SIGUIENTE PASO EN LA DETECCIÓN DE INTERFERENCIAS EN EL ROTOR

Siendo el sucesor del RID 2.0, el RID 3.0 ofrece ventajas prácticas que hacen que el RID 3.0 esté preparado para el futuro y se integre fácilmente en sus procesos de mantenimiento, servicio y operación.

EL RID 3.0:

- Detecta con gran precisión el contacto no deseado entre el rotor y el cuerpo o las tapas finales, evitando daños en la válvula rotativa y la contaminación del producto.
- Medición de resistencia 50 veces más precisa que sus predecesores.
- Función de calibración para excluir las resistencias del cableado, la barrera zener y otros componentes eléctricos.
- Dispara aún menos falsas alarmas durante la limpieza CIP que las versiones anteriores del RID.
- Ofrece salida EtherNet/IP™ o 4-20 mA para mejorar la automatización de la red.
- Alerta a los operarios de forma remota y en tiempo real sobre el contacto entre metales o la acumulación de producto.
- Tiene un diseño rígido y sencillo que garantiza un funcionamiento sin problemas.
- Dispone de una herramienta de servicio fácil de usar con una interfaz de usuario totalmente renovada para el mantenimiento y la resolución de problemas.

